



针刺机

奥特发一路领先

AUTEFA SOLUTIONS AUSTRIA GMBH
Wegscheider Str. 15 · 4021 Linz · Austria
T: +43 732 3739 0 · F: +43 732 381674
www.autefa.com · austria@autefa.com

奥特发非织造机械科技(无锡)有限公司
江苏省无锡市梁溪区人民中路139号恒隆广场办公楼1座15层
1503单元, 邮编: 214000
电话 +86 51082855222 · www.autefa.com · china@autefa.com

奥特发--

拥有非织造领域的经验、技术和能力

奥特发一路领先

作为一个系统性的供应商，奥特发这一品牌代表了数家有着悠久历史传承和长期成功市场经验的公司。通过整合奥特发、菲勒、FOR以及Strahm的成功经验，奥特发以其设备的高品质、高效能和耐久性，成为欧洲制造的典范。

奥特发拥有有着专业技术和实际经验的雇员，可以提供非织造产品的创新性技术。我们的动态灵活性和来自德国、奥地利、意大利和瑞士主要技术基地的专业技术诀窍使我们的客户受益无穷。



STRAHM

纤维准备	纤维开松与混合			
成网	梳理	气流梳理成网 气流梳理成网 干法造纸成网		交叉铺网
纤网加固	针刺	化学粘合	热粘合	水刺
纤网后加工	烘干	浸渍/涂层	印花/穿孔	喷洒
后处理	卷绕	分切	堆码	包装



奥特发为中国恒天集团（CHTC）的组成部分



奥特发拥有领先的针刺技术

奥特发针刺机融合了菲勒的技术诀窍和长期经验，可以根据不同的需求，提供最优的单机或整线针刺方案。

- ✓ 持续运行机械速度超过3000转/分
- ✓ 工作宽度可达16米
- ✓ 针刺密度可达30000针/米

应用:

- 合成革
- 汽车毯
- 地毯和地毯底布
- 隔热和隔声材料
- 土工布
- 工业揩布
- 工业毛毡
- 毛毯（针刺）
- 服装和家具



菲勒驱动技术

VARILPTIC驱动概念

NL驱动概念

VARILPTIC驱动与NL驱动概念

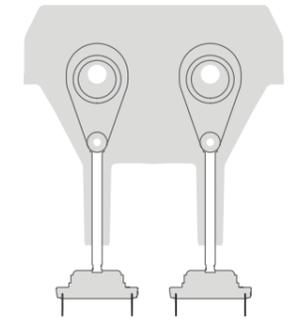
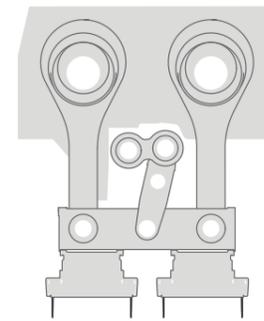
- 无震动运行
- 可在高针频下连续运行
- 工作幅宽高达16米
- 高强针刺区部件和机架
 - 全速范围内无共振
 - 整个幅宽范围内产品品质均匀
- 电脑布针 (i-Point)
 - 无针痕针刺
 - 可生产特殊图案
- 可选配托网板和剥网板快速更换装置
 - 清洁便捷
 - 针刺花型快速切换

主要特点

- 紧凑式模块，可用于垂直针刺和水平针刺
- 自动润滑
- 机架组装简便
- 垂直动程连续可调，0-12mm
- 模块式设计，配置全封闭偏心轮驱动器
- 油润滑
- 高度稳健设计
- 更好的质量平衡
- 超低振动级

优点

- 高效节能
 - 垂直和水平动程仅用一个驱动
- 功能多样
- 维修简便
- 针刺区牵伸更小
- 均匀性更高
- 收缩更小
- 毛毡布面更好
- 生产速度更高
- 封闭驱动系统
 - 防尘
 - 减噪
- 强度更高
 - 可重载运行
- 可连续运行数千小时，维护周期长，从而节省维护成本



技术参数

- 可达2400转/分
- 垂直动程30-70mm

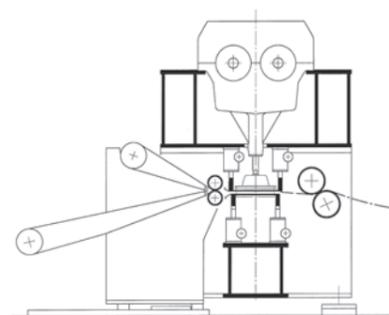
- 可达3050转/分
- 垂直动程25-76mm

Stylus单针板针刺机

Stylus单针板针刺机用途极其广泛，针刺密度中等，可用于预刺和主刺，适用各种天然、再生或人造纤网。目前已经在全球范围内运转加工高档针刺非织造布。

与菲勒喂入系统结合后，该针刺机可以成为完美的预刺方案，无论是否需要椭圆针刺。

所有向上或向下刺单针板针刺都可以配备专利Varilipctic驱动系统。

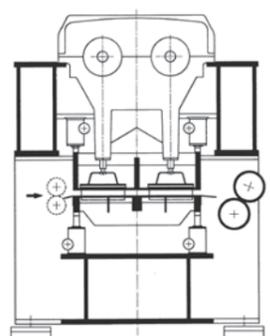


机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL9/S + RS	1800 转/分	1.2 - 8.1 m	30 - 76 mm	-	1000 - 7500
STYLUS NL2000/S + RS	2300 转/分	1.2 - 8.1 m	30 - 70 mm	-	3000 - 7500
STYLUS NL3000 +R	3050 转/分	0.7 - 6.2 m	25 - 45 mm	-	5000
STYLUS VARILIP-TIC SZ-D, -R	2400 转/分	1.2 - 8 m	30 - 70 mm	0 - 12 mm	1000 - 7500

Stylus双针板针刺机

Stylus双针板针刺机有两个针区集成在焊接钢架内，一前一后排列。这种配置的特点是针刺密度大，因而性能水平更高。双针板针刺机用途广泛，可用于预刺和主刺。

为避免针刺过程中材料的意外牵伸，双针板针刺机可以配备Varilipctic驱动系统。这种椭圆型针刺运动可以改善纤网品质尤其是在预刺工艺。所有双针板针刺机可向上或向下刺。

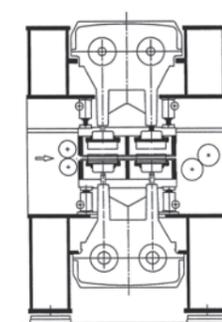


机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL21 + R	1800 转/分	1.2 - 8.1 m	30 - 76 mm	-	6000 - 15000
STYLUS NL21/S + RS	2300 转/分	1.2 - 8.1 m	30 - 70 mm	-	6000 - 15000
STYLUS VARILIP-TIC DZ-D	2400 转/分	1.2 - 8 m	30 - 70 mm	0 - 12 mm	2000 - 15000

Stylus四针板双面针刺机

Stylus 四针板双面针刺机可以同时从两面对纤网进行针刺，因而毛毡正反布面完全一致。与单针板和双针板针刺机相同，四针板双面针刺机也采用菲勒高品质高强焊接钢机架，是生产过滤材料、鞋衬、工业毛毡等产品理想的主刺设备，也可以与喂入系统结合作预刺。

为避免针刺过程中材料的意外牵伸，四针板针刺机可以配备专利Varilipctic驱动系统。这种椭圆型针刺运动可以改善纤网品质尤其是在预刺工艺。所有双面针刺机可以向上或向下刺。

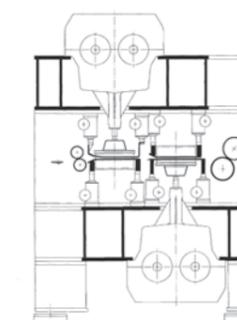


机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL88/QP	1300 转/分	1.2 - 8.1 m	60 - 70 mm	-	12000 - 30000
STYLUS VARILIP-TIC DZ-C	1800 转/分	1.2 - 8 m	60 - 70 mm	0 - 12 mm	4000 - 30000

Stylus双针板双面针刺机和对刺机

双针板双面针刺机和对刺机有两个并排或者反向的针区，是一种经济机型。对刺机的针区可以是正、反双面针刺或反、正双面针刺。

与单针板、双针板和四针板针刺机相同，Stylus双针板双面针刺机和对刺机也可以配备专利Varilipctic驱动系统以避免针刺过程中材料的意外牵伸。同样地使用菲勒设计的坚固机架避免生产时的共振，确保设备经久耐用。

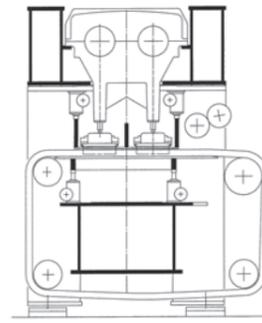


机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL9/S-TP	1300 转/分	1.2 - 8.1 m	60 - 70 mm	-	6000 - 15000
STYLUS NL9/SRS	1500 转/分	1.2 - 8.1 m	40 - 70 mm	-	6000 - 15000
STYLUS VARILIP-TIC SZ-C	1800 转/分	1.2 - 8 m	60 - 70 mm	0 - 12 mm	2000 - 15000

Stylus起绒机

Stylus 双针板起绒机是为生产杂乱起绒特别设计的。配有自动对正毛刷，由一套毛刷辊清洁系统对该毛刷进行清洁，从而保证了毛刷的使用寿命。毛刷帘系统为无针痕针刺打下了良好的基础。

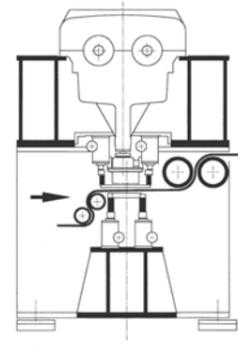
可提供条纹产品的专门花纹图案。



机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL21/RV	1600 转/分	1.2 - 6.7 m	35 - 40 mm	-	10000/15000
STYLUS NL21/SRV	2200 转/分	1.2 - 6.7 m	35 - 40 mm	-	10000/15000

Stylus提花机

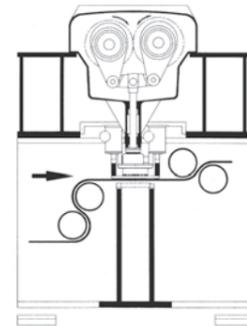
提花机Stylus NL2000/SLV这种针刺机配有肋状托网板，可加工有花纹的产品。由于这种针刺机的针刺负荷分配到两根传动轴上，因而，它不但针刺频率高，而且坚固牢靠。



机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL2000/SLV	1800 转/分	1.2 - 6.7 m	30 mm	-	可达 6000

Stylus花纹图案提花机

Stylus NL11/SE提花针刺机可用来加工高级铺地材料和墙布材料用的大、中、小花纹图案产品。其特点是配置有精确的动态传动系统，因此，即使是小花纹图案产品，其生产速度也非常之高。它还配有快速步进系统，在针刺暂停期间输送纤网。它的另一个特点是采用了绝对坚固的钢结构，适用于大负荷生产。



机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL11/SE	1500 转/分	1.2 - 5.6 m	30 mm	-	可达 6000

辅助设备

I-POINT

菲勒与Fraunhofer学院Kaiserslautern共同开发出了世界独一无二的I-Point程序用于针刺花型定制。通过每个针孔对应的柔性排布，可以达到很高的椭圆针刺植针密度。产品在外观均匀性、拉伸强度、过滤性能、耐磨性等方面均得到了改善。

快速更换装置

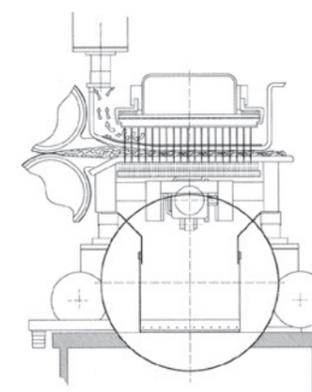
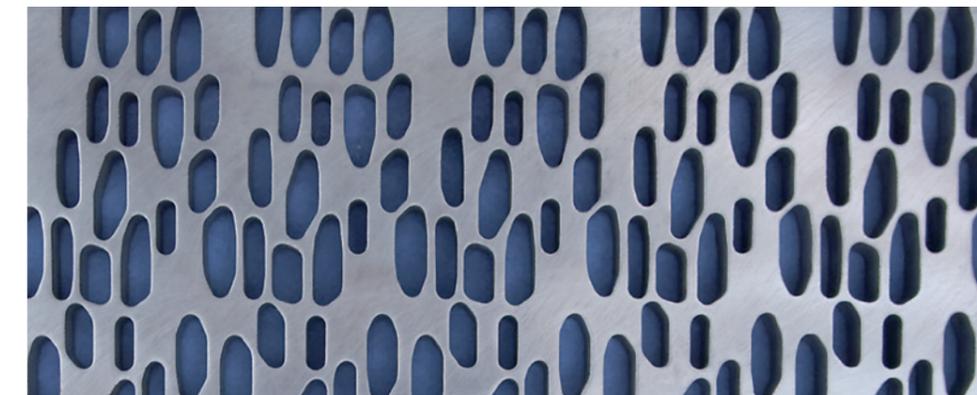
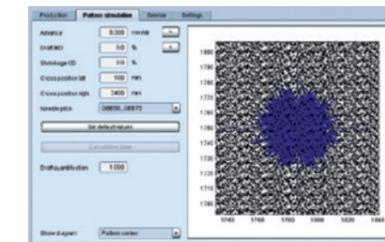
托网板和/或剥网板安装在导轨上，便于迅捷有效地清洁，通过一机械锁进行精确复位。

吸尘装置

加工纤维易产生大量粉尘或细小纤维，使用这种装置非常有利。

复合剥网板

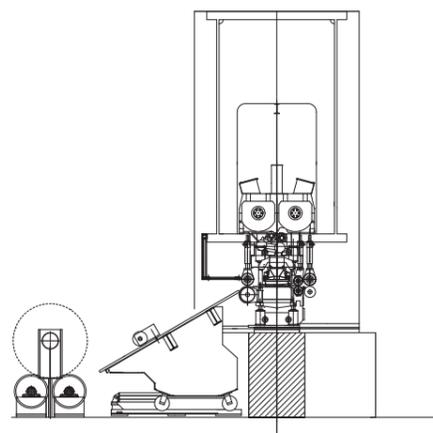
针梁高速进行往复运动时产生湍流空气，会引起纤网变形，复合托网板可以防止这种变形。剥网板与盖板之间有一块专用板，可以确保空气不会穿过剥网板上的孔。



用于造纸毛毯的针刺机

Stylus NL16 Variliptic预针刺机

用于造纸毛毯的Stylus预针刺机是为满足该行业对造纸毛毯的新要求而研发的。该设备将成网和主针刺单独分开，从而确保最高的生产效率。NL16 Variliptic使用专利的Variliptic驱动模块，产品布面更好，生产速度更快，牵伸少因而物料收缩小，均匀度更高。设备工作宽度最高可达17米，持续运行速度可达1200转/分，可满足客户的多种需求。



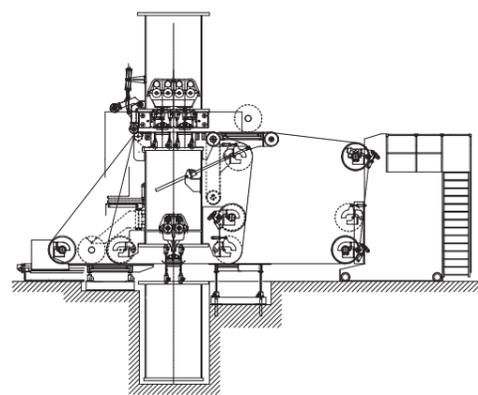
机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS VARILIP-TIC NL 16	1200 转/分	1.2 - 17 m	40 - 70 mm	0 - 7 mm	可达 2000

Stylus主针刺机NL19+NL20

Stylus主针刺机是高端针刺设备。针刺机工作幅宽、针刺区数目与配置、针刺图案、针刺频率、喂入台以及毛毡张力系统都可以按照客户要求定制。

毛毡按配方全自动生产包括拼接精准停车以及毛毡张力控制技术达到先进工艺水平。

高强度钢结构机架确保高精度针刺，即使是15.8m工作幅宽的针刺机以1200转/分连续针刺振动能级也最低。



机器型号	最大连续针刺频率	工作幅宽	垂直动程	水平动程	置针密度
STYLUS NL19	1200 转/分	1.2 - 15.8 m	40 - 70 mm	0 - 7 mm	可达4000针/针刺区
STYLUS NL20	1200 转/分	1.2 - 15.8 m	40 - 70 mm	0 - 7 mm	可达4000针/针刺区

