

Autefa Solutions Germany GmbH, Paul-Lenz-Str. 1, 86316 Friedberg

AUTEFA Solutions hebt Potential in der Supply Chain von Fasern



Donnerstag, 21. Januar 2016

AUTEFA Solutions hebt Potential in der Supply Chain von Fasern

Neues AUTEFA Konzept in der automatischen Faser-Logistik verbessert Produktivität und Qualität

Mit der UNI-FORK Gabel, für die Optimierung des Prozesses des Ballenpressens, hat die deutsche AUTEFA Solutions, Weltmarktführer in der automatischen Faser-Logistik und im Bau von hydraulischen Faserpressen, vor zwei Jahren ein neues Maschinenkonzept vorgestellt, das die Wirtschaftlichkeit des Prozesses steigert und zudem die Qualität der Faserverpackung entscheidend verbessert. Inzwischen hat der Prozess seine Marktreife erreicht und entsprechende Maschinen wurden bei Kunden der AUTEFA Solutions erfolgreich installiert.

Einer dieser Kunden ist Shandong Yingli aus China. Das Unternehmen produziert als eines der ersten chinesischen Unternehmen eine Lyocell-Faser. Hierbei handelt es sich um eine aus Cellulose bestehende, Regeneratfaser, die nach dem Direkt-Lösemittelverfahren hergestellt wird. Lyocell-Fasern werden in vielen Bereichen genutzt, unter anderem für Textilien im medizinischen Bereich und als Nonwovens-Produkt (Vliesstoff) für Hygiene- und Kosmetikartikel. Der Einsatz als Faser im Hygiene-Bereich stellt höchste Ansprüche an die Ballenverpackung, so dass sich Shandong Yingli für die neue AUTEFA Lösung interessierte. Sehr schnell zeigte sich dann, dass auch das Gesamtkonzept mit seiner umfangreichen Optimierung des Prozesses Shandong Yingli überzeugen konnte und das Unternehmen entschied sich dafür, eine vollautomatische Faser-Pressanlage von AUTEFA Solutions zu installieren.

HANDELSREGISTER AUGSBURG
HRB -NR. 26374
VAT: DE 278548723

MANAGING DIRECTOR
CHRISTIAN EGGER (CEO)
JIANWANG LIN

COMMERZBANK AG
BLZ 720 400 46
KONTO 117702100
IBAN: DE19 7204 0046 0117 7021 00
SWIFT (BIC): COBADEFFXXX

UNICREDIT BANK AG
BLZ 720 200 70
KONTO 16 931470
IBAN: DE 1672 0200 700016931470
SWIFT (BIC): HYVEDEMM408

Das Konzept von UNI-FORK und AD-WRAP

Das intelligente Konzept der Entnahmegabel UNI-FORK hilft gleich mehrfach, mit einem geringen Investment in einem vollautomatisierten Prozess, Kosten zu sparen und dabei noch die Qualität zu verbessern. Der Kerngedanke des Systems ist es, lediglich eine Transfer-Gabel für eine/ mehrere Vorpressen einzusetzen und damit eine/mehrere Fertigpressen zu bedienen. Bei Shandong Yingli werden die geschnittenen Lyocell Fasern von zwei (oder mehreren) unabhängig arbeitenden Faserstraßen über einen Kondenser in je zwei (oder mehrere) AUTEFA Vorpressen abgeschieden und zu einem Pressballen vorverdichtet. Diese vorverdichteten Ballen werden durch die zentral arbeitende Entnahmegabel UNI-FORK abwechselnd aus den Vorpressen entnommen und in eine zentrale Fertigpresse übergeben, endverdichtet und umreift. Anschließend werden die fertigen Ballen mit zwei sich überlappenden, elastischen Dehnhäuben aus Polyethylen verpackt (Haubenverpackung AD-WRAP). Diese Art der Verpackung schützt den Faserballen vor Schmutz, Fremdfasern (z.B. Haare) und Insektenbefall und bietet eine solche Dichtheit gegen Verunreinigungen wie sie sich mit keiner anderen Verpackungsart realisieren lässt. Gerade für alle Arten von Hygiene-Fasern ist das eine entscheidende Verbesserung, Ausschuss zu vermeiden, Kosten zu senken und auch die Nachhaltigkeit der Supply Chain zu verbessern. Betriebe, in denen das Umreifen und Verpacken noch manuell erfolgen, können sehr schnell vom Einsatz der Haubenverpackung AD-WRAP profitieren. Eine Investition amortisiert sich bereits nach 1,5 Jahren.

Weitere Vorteile der Entnahmegabel UNI-FORK sind die hohe Gesamtleistung mit bis zu 60 Ballen/h pro Fertigpresse, der schonende Fasertransfer und ihre universelle Einsetzbarkeit. Es können sowohl leistungsstarke Faserstraßen mit weit über 300 Tages-Tonnen als auch Spezialstraßen für Aramide, Polypropylene oder Buntfasern individuell ausgelegt werden.

Die Entnahmegabel UNI-FORK und die Haubenverpackung AD-WRAP von AUTEFA Solutions sind weltweit einzigartig und durch ein neues Patent geschützt. Zusammen bilden sie ein System, das für eine starke Reduzierung von Personalkosten, eine hohe Verfügbarkeit der Anlage und eine kurze Amortisationszeit steht.

Foto: AUTEFA Solutions Ballenpresse mit Entnahmegabel UNI-FORK

AUTEFA Solutions Germany GmbH

Kontakt: Jutta Soell (Dipl.- Ing.)

Leitung Marketing

Tel.: +49 (0)821 2608-138

Mob.: +49 (0) 1606749900

Jutta.Soell@autefa.com

