

ZULIEFERINDUSTRIE

Von der Palette aufs Band

Für Neuglasflaschen beginnt die Reise durch die Abfülllinie in der Regel beim Entpalettierer bzw. Neuglasabschieber. Die Leistung des Neuglasabschiebers muss auf die Leistung des Füllers abgestimmt sein, um die gesamte Fülllinie konstant mit Neuglas zu versorgen. Der Neuglasabschieber Certant R von Autefa Solutions dient zum lagenweisen Abschieben von Produkten. Auf der Depalettierposition wird die oberste Lage gegriffen und auf eine Höhenausgleichsplatte geschoben. Diese senkt sich auf die Fördererhöhe ab und die Produkte werden auf den Ablaufförderer übergeschoben. Anschließend werden die Verpackungsmaterialien wie Zwischenlagen und Deckel auf dafür vorgesehene Stapel abgelegt.

Der Neuglasabschieber Certant R ist universell für alle Flaschentypen einsetzbar. Um ein sicheres Abschieben zu gewährleisten, ist es notwendig, dass das Produkt von selbst stabil steht. Wird diese Voraussetzung erfüllt, ist es nahezu egal, ob die Produkte selbst rund, oval, eckig oder unsymmetrisch sind. Flaschen, Dosen und Getränkekartons können sicher abgeschoben werden. Flexibel wird die Maschine durch das Abschieben aus Kartontrays. Für diese Aufgabe, bei der die meisten Hersteller auf einen Abheber mit Schlauchgreifer übergehen, setzt Autefa Solutions auf das Aufreißen der Kartons in der Abschieberichtung. Auf der Gegenseite wird der Karton mit Greifern fixiert, um ein Verdrehen der Lage beim Abschieben zu verhindern. Diese Funktion kann je nach Kundenanforderung modular hinzugefügt werden.

Anlagen von AUTEFA Solutions werden sowohl für Brauereien als auch für andere Getränkehersteller wie AfG-Betriebe und Winzereien konzipiert. Die Basis-Maschine bleibt gleich, allerdings werden die unterschiedlichen Bedürfnisse der Kunden berücksichtigt. In der Regel haben Winzereien mengenmäßig mehr Produkt- und Formatwechsel. Autefa Solutions Abschieber sind auf einen Leistungsbereich zwischen 6.000 und 40.000 Flaschen pro Stunde ausgelegt. Für Sonderlinien, wie beispielsweise Trays mit Folien, ist die Anlage auch für niedrigere Leistungsbereiche interessant.

Die Beherrschung des Themas „Glasscherben“ ist in vielen Un-



ternehmen von Bedeutung. Der Neuglasabschieber Certant R wurde um das Anti-Flaschenbruch-Modul erweitert. Das patentierte Anti-Flaschenbruch-Modul reduziert signifikant Glasbruch. Die Flaschen werden hierzu bei jeder Hub- und Schiebewegung gesichert und bleiben während des Abschiebens so lange fixiert, bis der Abschiebekopf über dem Flaschenhals steht. Das Risiko, dass Flaschen vor oder während des Abschiebevorgangs herabfallen, wird somit nachweisbar reduziert.

Ob Modernisierung, Anlagenerweiterung oder die Anpassung an neue Flaschenformate. Der Neuglasabschieber Certant R optimiert die Produktion und ist flexibel. Um neue Flaschenformate verarbeiten zu können, wird lediglich ein neues Rezept angelegt. Für größere Änderungen, wie das zusätzliche Entpalettieren und Auspacken von Kisten, wird der Wechselkopf angepasst. Referenzkunden aus der Getränkebranche haben innerhalb von zwei Jahren den ROI erreicht. Möglich wird dies durch Einsparungen bei Wartungsverträgen, weniger Reparaturen sowie verringerte Ausfallzeiten.

Weitere Informationen unter: www.autefa.com

Weitere Informationen auf der **drinktec:**
Halle A4 Stand 514